

# Belownica ARTechnic PBe180

**WYRÓB POLSKI**  
Kupując nasze produkty  
dajesz pracę polskim  
pracownikom



## Zalety maszyny:

- **wyjątkowo sztywna i stabilnie prowadzona płyta prasująca.** Siłownik hydrauliczny nie przejmuje sił gnących od płyty prasującej, które mogą spowodować jego uszkodzenie. Siły działające na płytę prasującą podczas prasowania, przejmowane są przez specjalne tworzywowe prowadnice dopasowane do narożników komory prasującej. Prowadnice te wykonane są ze specjalnie dobranego tworzywa sztucznego charakteryzującego się bardzo wysoką odpornością na ścieranie przez co są elementami o wyjątkowej trwałości. Dzięki naszym rozwiązaniom nie ma potrzeby kontrolowania przechyłów płyty prasującej. Wszystko po to, aby mogli Państwo swobodnie oraz bezpiecznie eksploatować nasze maszyny, nawet na bardzo wymagających materiałach, bez zmartwień np. o ewentualną awarię spowodowaną przez niedoświadczony personel obsługujący maszynę.
- **konstrukcja stalowa** naszych maszyn zaprojektowana jest do przenoszenia obciążeń znacznie przekraczających znamionowe obciążenia dla poszczególnych modeli (stąd zazwyczaj większa masa własna naszych maszyn w porównaniu z maszynami firm konkurencyjnych);
- **system zapadek** zapobiegający podnoszeniu materiału prasowanego po kolejnych cyklach pracy;
- **możliwość specjalnego wykonania** maszyny na życzenie klienta, np. zmiana skoku płyty prasującej, zmiana otworu załadowniczego, zmiana rozmiarów beli itp.
- **możliwość wiązania pakietów** (bel) wszystkimi powszechnie

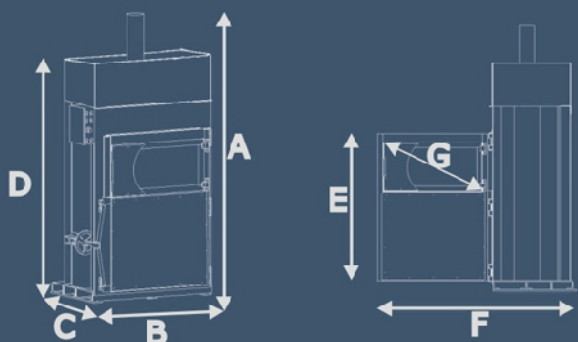
stosowanymi materiałami takimi jak: taśma poliestrowa, sznurek czy też drut stalowy;

- **możliwość wyboru wersji sterowania**, jak również opcji dodatkowych w zależności od indywidualnych potrzeb klienta
- **bezobsługowy i trwały** układ hydrauliczny;
- **brak ukrytych kosztów** eksploatacji maszyny;

## Specyfikacja techniczna

Ilość komór:	jedna	Załadunek:	frontalny
Otwór załadowny:	1080 x 570 mm	Wiązanie beli:	ręczne
Nacisk maksymalny:	180kN (18 ton)	Wyrzut beli:	automatyczny
Nacisk jednostkowy:	2,34 kg/cm <sup>2</sup>	Zasilanie:	400/50 [V/Hz]
Wymiary beli:	1100 x 700 x 600-700	Moc silnika:	3 kW
Waga beli:	ok. 200 – 250 kg	Cykl pracy:	ok. 40 sekund
Teoretyczna wydajność:	ok. 2 belki/godz.	Waga:	1400 kg

## Wymiary



LEGENDA		[mm]
<b>A</b>	wysokość całkowita	2500
<b>B</b>	szerokość	1700
<b>C</b>	głębokość	1050
<b>D</b>	wysokość transportowa	2000
<b>E</b>	wysokość drzwi	1260
<b>F</b>	głębokość z otwartymi drzwiami	2300
<b>G</b>	wymiary otworu załadowniczego	1080 x 570

**Sterowanie p (PLUS)**

**Sterowanie x (EXTRA)**

**Cechy**

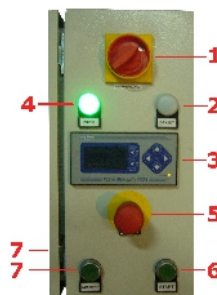
- sterownik PLC
- automatyczne sterowanie cyklem pracy
- sygnalizacja zakończenia belki

- sterownik PLC
- automatyczne sterowanie cyklem pracy
- sygnalizacja zakończenia belki
- wyświetlacz ciekłokrystaliczny
- płynna regulacja maksymalnego nacisku z postępowaniem 1 tona
- płynna regulacja wysokości belki z postępowaniem 2 cm
- statystyki dzienne/tygodniowe/miesięczne - możliwość odczytania ilości wykonanych bel wraz z oszacowaniem wagi
- wybór programu prasowania dla różnego rodzaju surowców, w tym możliwość ustawienia czasu przytrzymania płyty prasującej w dolnej pozycji
- **NOWOŚĆ !!** możliwość podłączenia maszyny do programu statArtechnic

**Panel sterowania**



1. Kontrolka SIEĆ -zielona sygnalizująca podłączenie zasilania do belownicy i włączenie wyłącznika głównego;
2. Wyłącznik główny z możliwością blokady w pozycji „0” (Uniemożliwienie uruchomienia maszyny przez osobę niepowołaną).
3. Kontrolka biała PAKIET sygnalizująca osiągnięcie maksymalnego napełnienia prasy;
4. Przyciski WYRZUT obsługi oburęcznej – sterowanie wyrzutnika belki;
5. Wyłącznik awaryjny STOP;
6. Przycisk START rozpoczynający proces prasowania;



1. Wyłącznik główny z możliwością blokady w pozycji „0”. (Uniemożliwienie uruchomienia maszyny przez osobę niepowołaną).
2. Kontrolka biała PAKIET sygnalizująca osiągnięcie maksymalnego napełnienia prasy;
3. Panel sterujący.
4. Kontrolka SIEĆ -zielona sygnalizująca podłączenie zasilania do belownicy i włączenie wyłącznika głównego;
5. Wyłącznik awaryjny STOP;
6. Przycisk START rozpoczynający proces prasowania;
7. Przyciski WYRZUT obsługi oburęcznej – sterowanie wyrzutnika belki;

**Galeria**



**Kontakt**

**Adres**

ARTechnic  
ul. Gen. St. Maczka 9  
43-300 Bielsko-Biała

**Oddział Poznań:**

ul. Św. Wincentego 10  
61-003 Poznań

**Telefony**

tel. +48 (33) 816 01 69  
fax: +48 (33) 443 20 46  
INFOLINIA: 801 000 816

**E-mail i WWW**

biuro@artehnic.pl  
[www.artehnic.pl](http://www.artehnic.pl)  
[www.belowniceuzywane.pl](http://www.belowniceuzywane.pl)