

# Belownica ARTechnic PBs700 do twardych tworzyw sztucznych



## Zalety maszyny:

- wyjątkowo sztywna i stabilnie prowadzona płyta prasująca**. Siłownik hydrauliczny nie przejmuje sił gnących od płyty prasującej, które mogą spowodować jego uszkodzenie. Siły działające na płytę prasującą podczas prasowania, przejmowane są przez specjalne tworzywowe prowadnice dopasowane do narożników komory prasującej. Prowadnice te wykonane są ze specjalnie dobranego tworzywa sztucznego charakteryzującego się bardzo wysoką odpornością na ścieranie przez co są elementami o wyjątkowej trwałości. Dzięki naszym rozwiązaniom nie ma potrzeby kontrolowania przechyłów płyty prasującej. Wszystko po to, aby mogli Państwo swobodnie oraz bezpiecznie eksploatować nasze maszyny, nawet na bardzo wymagających materiałach, bez zmartwień np. o ewentualną awarię spowodowaną przez niedoświadczony personel obsługujący maszynę.
- konstrukcja stalowa** naszych maszyn zaprojektowana jest do przenoszenia obciążeń znacznie przekraczających znamionowe obciążenia dla poszczególnych modeli (stąd zazwyczaj większa masa własna naszych maszyn w porównaniu z maszynami firm konkurencyjnych);
- system zapadek** zapobiegający podnoszeniu materiału prasowanego po kolejnych cyklach pracy;
- możliwość specjalnego wykonania** maszyny na życzenie klienta, np. zmiana skoku płyty prasującej, zmiana otworu załadunkowego, zmiana

rozmiarów beli itp.

- **możliwość wiązania pakietów** (bel) wszystkimi powszechnie stosowanymi materiałami takimi jak: taśma poliestrowa, sznurek czy też drut stalowy;
- **możliwość wyboru wersji sterowania**, jak również opcji dodatkowych w zależności od indywidualnych potrzeb klienta
- **bezobsługowy i trwały** układ hydrauliczny;
- **brak ukrytych kosztów** eksploatacji maszyny;

## Specyfikacja techniczna

Ilość komór:	jedna	Załadunek:	frontalny
Otwór załadunkowy:	1070 x 620 mm	Wiązanie beli:	ręczne
Nacisk maksymalny:	700kN (70 ton)	Wyrzut beli:	Automatyczny, (opcja - hydrauliczny wyrzutnik)
<b>Nacisk jednostkowy:</b>	<b>9,09 kg/cm<sup>2</sup></b>	Zasilanie:	400/50 [V/Hz]
Wymiary beli:	1100 x 700 x 600-1200	Moc silnika:	7,5 kW
Waga beli:	ok. 400 kg (tworzywo ABS)	Cykl pracy:	42 sekundy
Teoretyczna wydajność:	ok. 2 belki/godz.	Waga:	3500 kg

## Wymiary

LEGENDA		[mm]
<b>A</b>	wysokość całkowita	3620
<b>B</b>	szerokość	1800
<b>C</b>	głębokość	1200
<b>D</b>	wysokość transportowa	2400
<b>E</b>	wysokość drzwi	1770
<b>F</b>	głębokość z otwartymi drzwiami	2320
<b>G</b>	wymiary otworu załadunkowego	1070 x 620



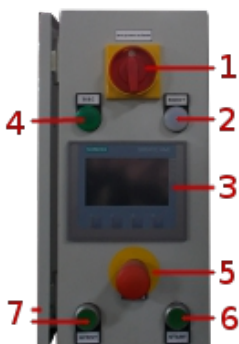
## Dostępne sterowania

## Sterowanie x (EXTRA)

## Cechy

- sterownik SIEMENS S7
- automatyczne sterowanie cyklem pracy
- sygnalizacja zakończenia belki
- wyświetlacz ciekłokrystaliczny
- płynna regulacja maksymalnego nacisku z postępowaniem 1 tona
- płynna regulacja wysokości belki z postępowaniem 2 cm
- statystyki dzienne/tygodniowe/miesięczne - możliwość odczytania ilości wykonanych belk wraz z oszacowaniem wagi
- wybór programu prasowania dla różnego rodzaju surowców, w tym możliwość ustawienia czasu przytrzymania płyty prasującej w dolnej pozycji
- **NOWOŚĆ !!** możliwość podłączenia maszyny do programu statArtechnic

## Panel sterowania



1. Wyłącznik główny z możliwością blokady w pozycji „0”. (Uniemożliwienie uruchomienia maszyny przez osobę niepowołaną).
2. Kontrolka biała PAKIET sygnalizująca osiągnięcie maksymalnego napełnienia prasy;
3. Dotykowy panel sterujący.
4. Kontrolka SIEĆ -zielona sygnalizująca podłączenie zasilania do belownicy i włączenie wyłącznika głównego;
5. Wyłącznik awaryjny STOP;
6. Przycisk START rozpoczynający proces prasowania;
7. Przyciski WYRZUT obsługi oburęcznej – sterowanie wyrzutnika belki;

## Galeria



## Kontakt

## Adres

ARTechnic  
ul. Gen. St. Maczka 9  
43-300 Bielsko-Biała

## Oddział Poznań:

ul. Św. Wincentego 10  
61-003 Poznań

## Telefony

tel. +48 (33) 816 01 69  
fax: +48 (33) 443 20 46

## E-mail i WWW

biuro@artehnic.pl  
[www.artehnic.pl](http://www.artehnic.pl)  
[www.belowniceuzywane.pl](http://www.belowniceuzywane.pl)